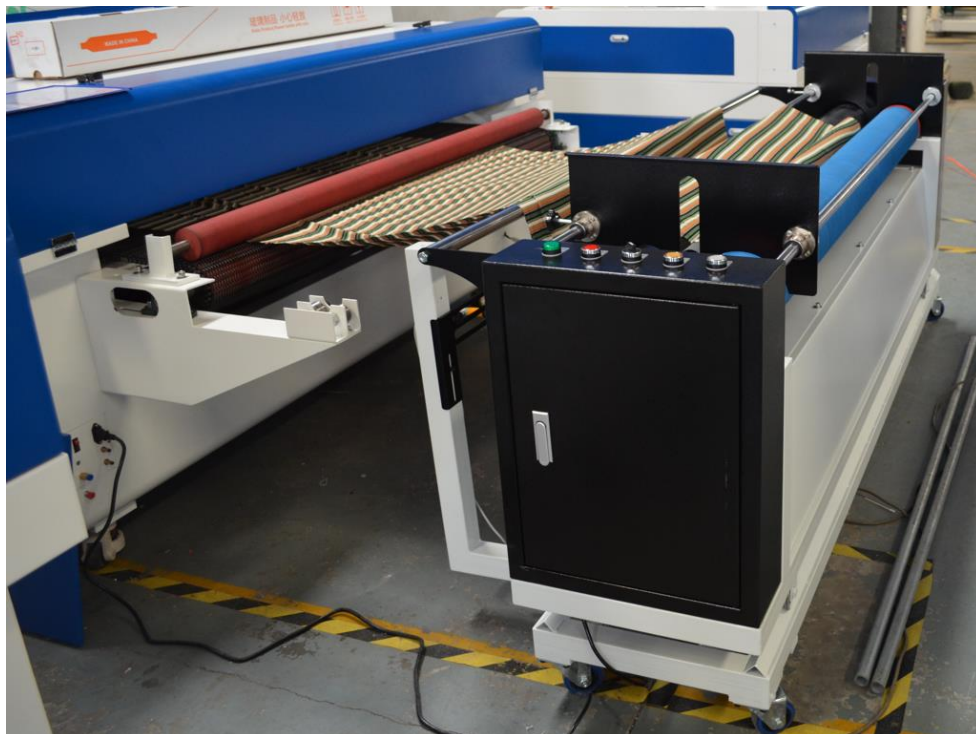
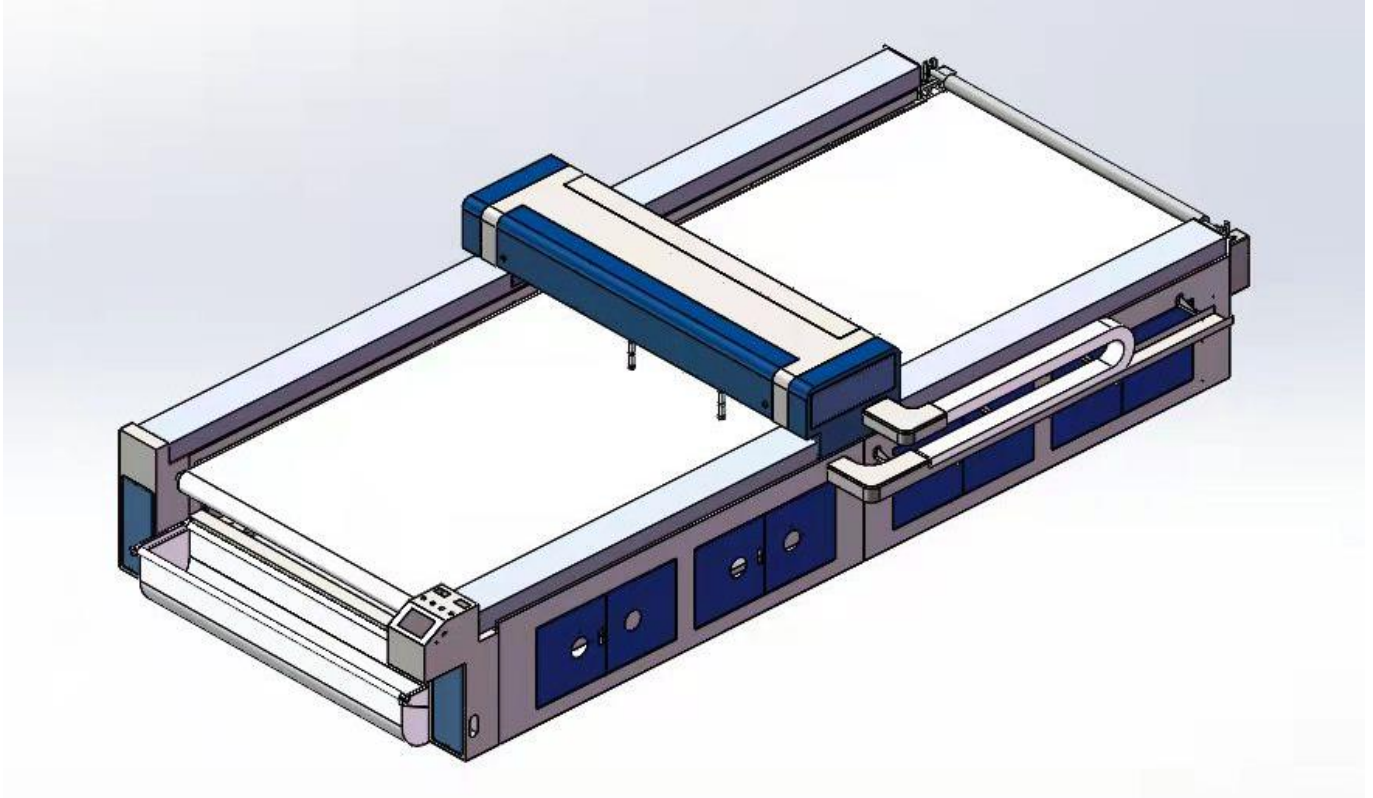
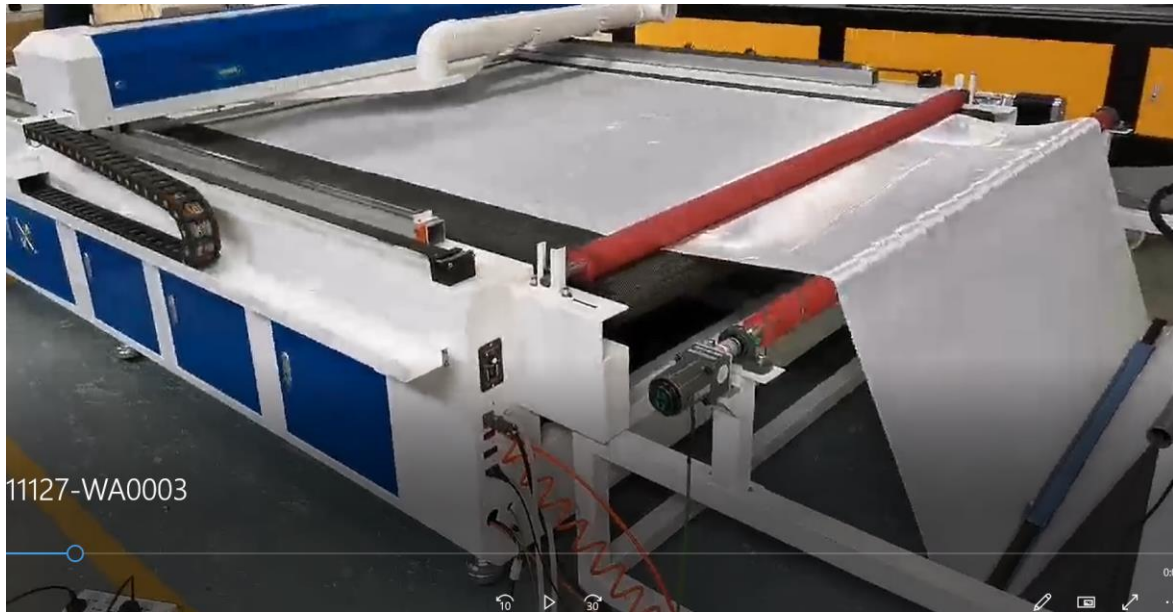


Képgyűjtemény

CO2 lézervágó és jelölő berendezés

CAXTC_FABRIC_1830_100W CO2 szövet lézervágó berendezés / Fabric laser cutting machine





RECI W4 vagy YONGLI A4S lézer cső lézer cső 100W amely alkalmas gravírozni és vágni a legtöbb nem fém anyagot, mint az akril, gumi, bőr, ruha, fa, üveg, kő, kerámia, pvc, stb. / **100w RECI W4 or YONGLI A4S laser tube**, able to engrave and cut most non-metals, such as acrylic, Perspex, rubber, leather, cloth, wood, glass, stone, ceramic, pvc, etc.



Technical parameter

Model	Length (mm)	Rated Power (W)	Max. Power (W)	Dia. (mm)	Ignition Voltage (KV)	Working Voltage (KV)	Working Current (mA)	Recommended working current (mA)	Catalyst	Power Stability (%)	Application	Warranty (M)
A0s	600	28	35	Φ80±2	12	8	20	16	yes	≤±5	Engraving,Cutting	6
A1s	1100	75	90	Φ80±2	20	15	22	18	yes	≤±5	Engraving,Cutting	10
A2s	1250	90	100	Φ80±2	25	18	26	21	yes	≤±5	Engraving,Cutting	12
A4s	1450	100	130	Φ80±2	28	19	28	22	yes	≤±5	Engraving,Cutting	12
A6s	1650	130	160	Φ80±2	30	21	30	24	yes	≤±5	Cutting	12
A8s	1850	150	180	Φ80±2	34	22	35	28	yes	≤±5	Cutting	12

Red dot pointer/ vörös fényű jelző

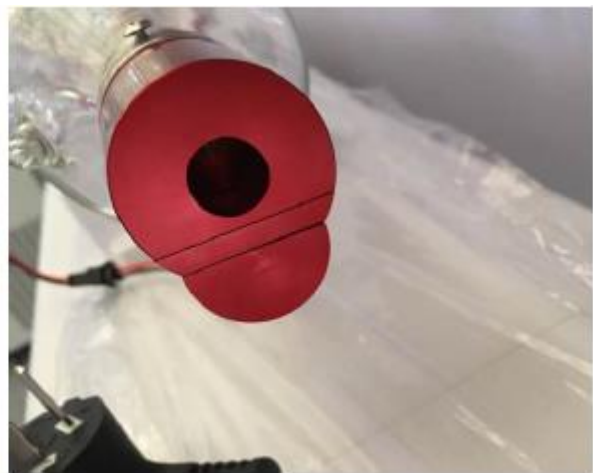
A lézerfej pozícionálását segíti egy vörösfényű pont, amelyet több módon is a felületre lehet juttatni:

- a. A lézerfej mellett elhelyezett kis eszköz bocsát ki fényt:



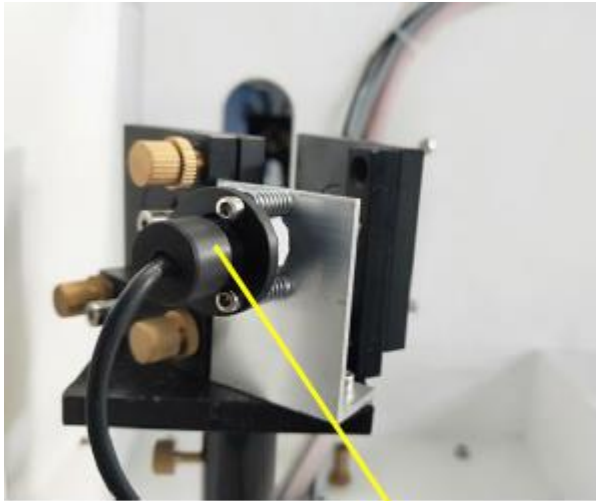
- b. A lézercső végén elhelyezett coaxial red light bocsát ki vörös fényt, így a jelölő fény a lézerrésszel együtt halad a rendszeren. Ezt a megoldást a Yongli csövek As szériája tudja alkalmazni.

Yongli coaxial red light. The red light (the part with red color as shown in the photo below) device is installed at the negative pole (laser comes from this end) of the Yongli As series laser tube. Laser beam and red light beam overlap and they are in the same light path, no need to adjust or align the red light path. This design is very user friendly, easy for laser path alignment, because laser is invisible, and the red light path is the laser path, you can see the red dot on mirrors, so that you can know how to adjust the laser dot position accordingly. The red dot position is the laser dot position.

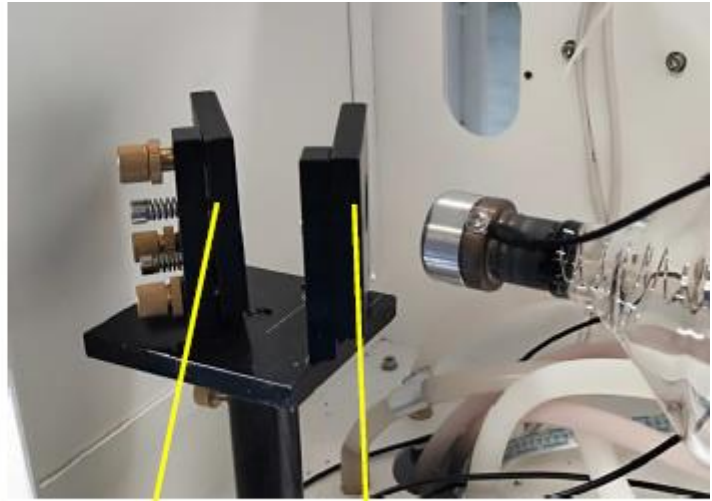


- c. Lézerfény kombinátor. A lézercső végénél kerül elhelyezésre egy tükör rendszer, amely a vörös fényt és a lézerfényt egy pályára engedi irányítani.

We have to put a red light generator and an extra *beam combiner* to combine laser beam and red light beam together. The red light needs your adjustment and alignment.



Red light generator



mirror

beam combiner

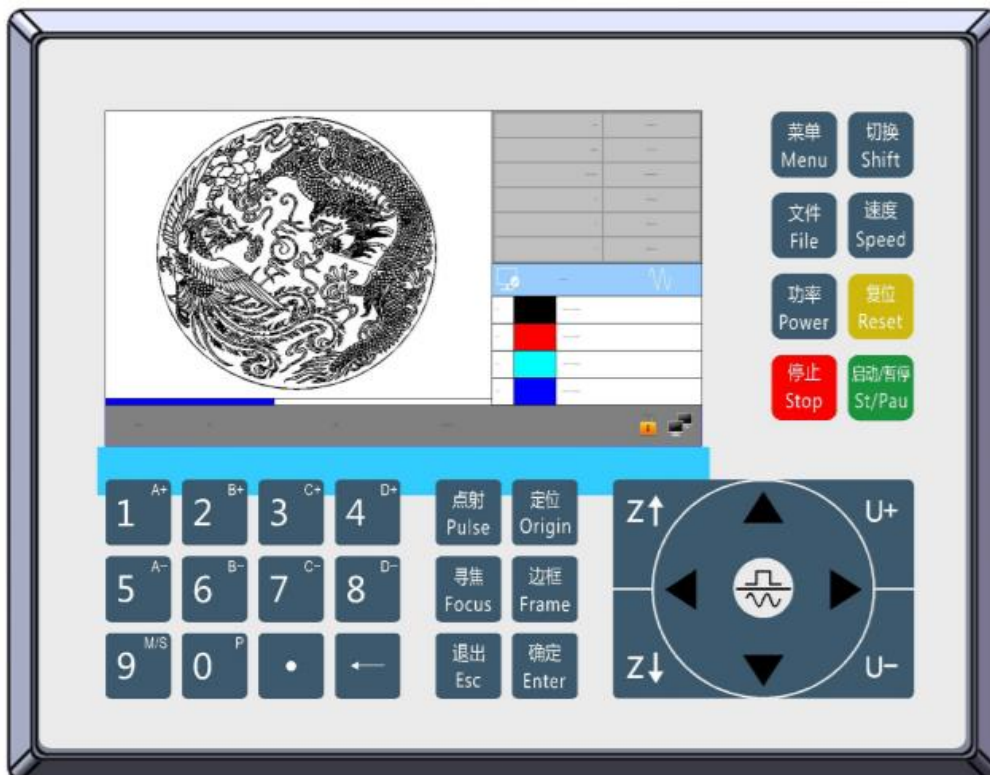
A lézer energia ellátó tápegysége MYJG-100W / Laser Power source



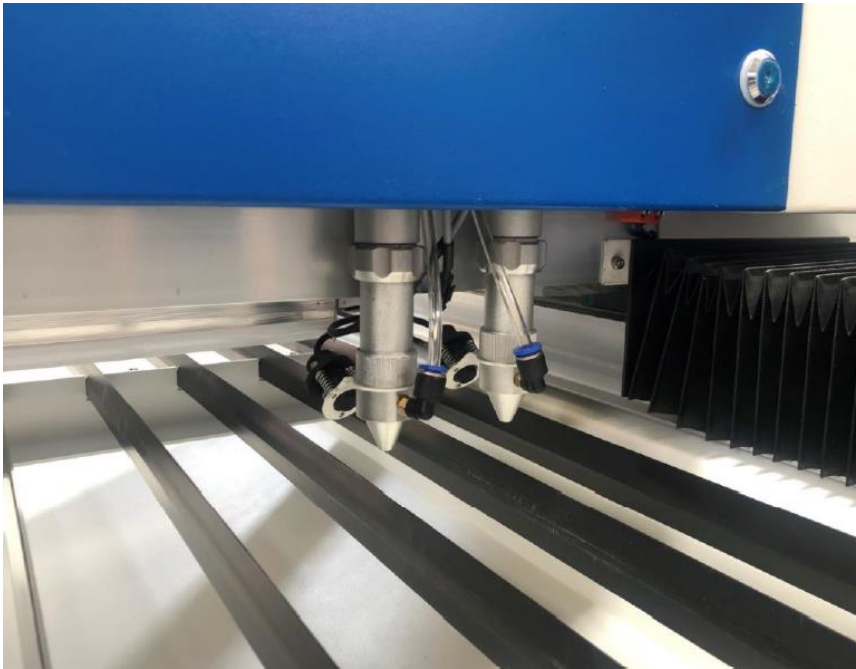
Vízűtő rendszer S&A CW-6200 vízűtő és szivattyú/ Cooling system is with S&A CW-6200 water chiller



Vezérlő panel RDC6445G / Ruida control system



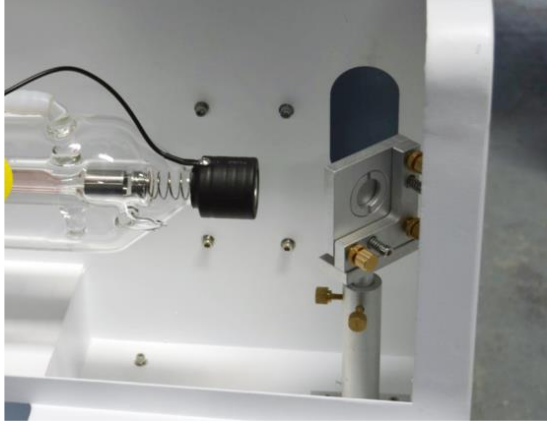
Lézer fej inkjet egység nélkül / Laser head without inkjet:



Áttekinthető, jól strukturált megbízható elektronika



Lencse és tükör US II-VI brand egy lencse és három tükör installált a gépben / lens and mirrors US II-VI brand 1 lens and 3 mirrors installed *2



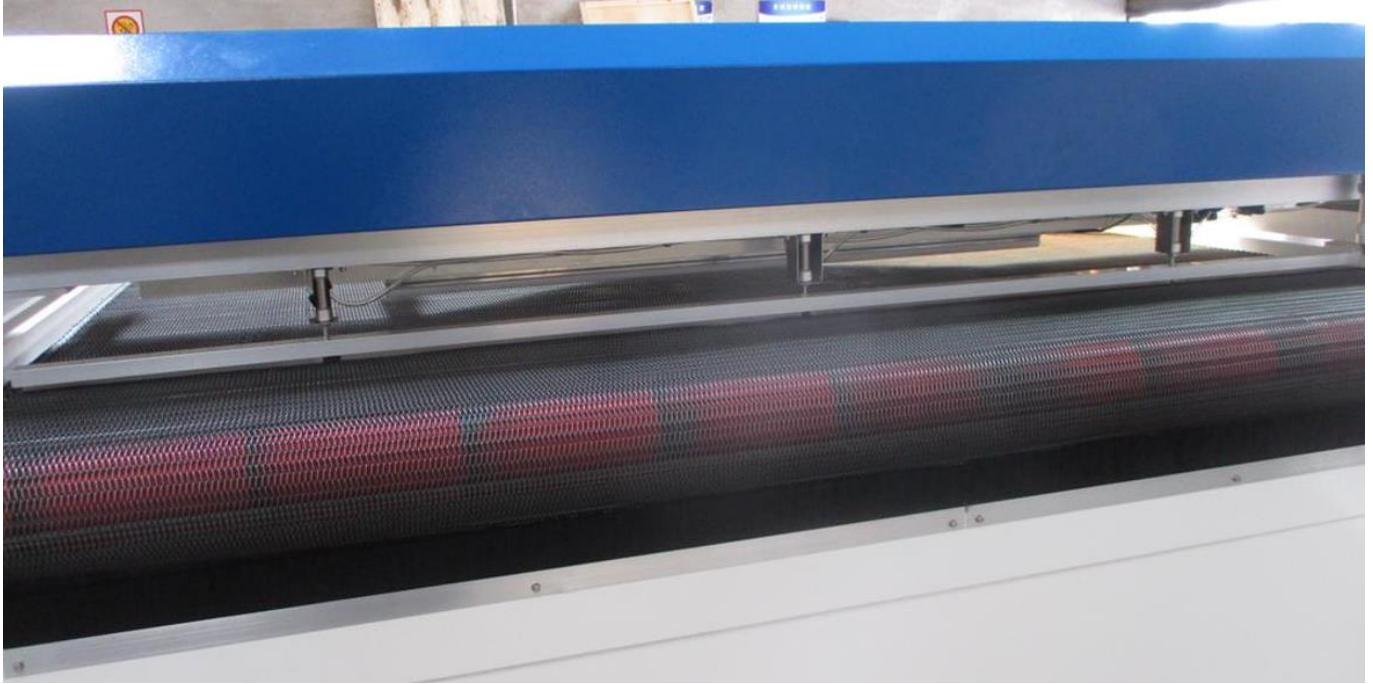
Elszívó berendezés / 750W exhaust fan, removes smoke and dust, protects optical parts and the users

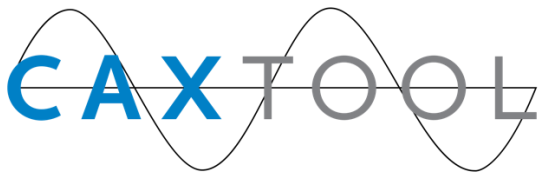
A géphez két 750 W-os elszívó ventilátor kerül leszállításra, de javasolt a felső elszívás, amely a füst jobb elvezetését szolgálja.



Gépasztal / Machine Table

Acél hálós szállítószalag teszi lehetővé, hogy az anyag az asztalon feküdjön. / Steel mesh conveyor table, carries the fabric to lay full on the table.





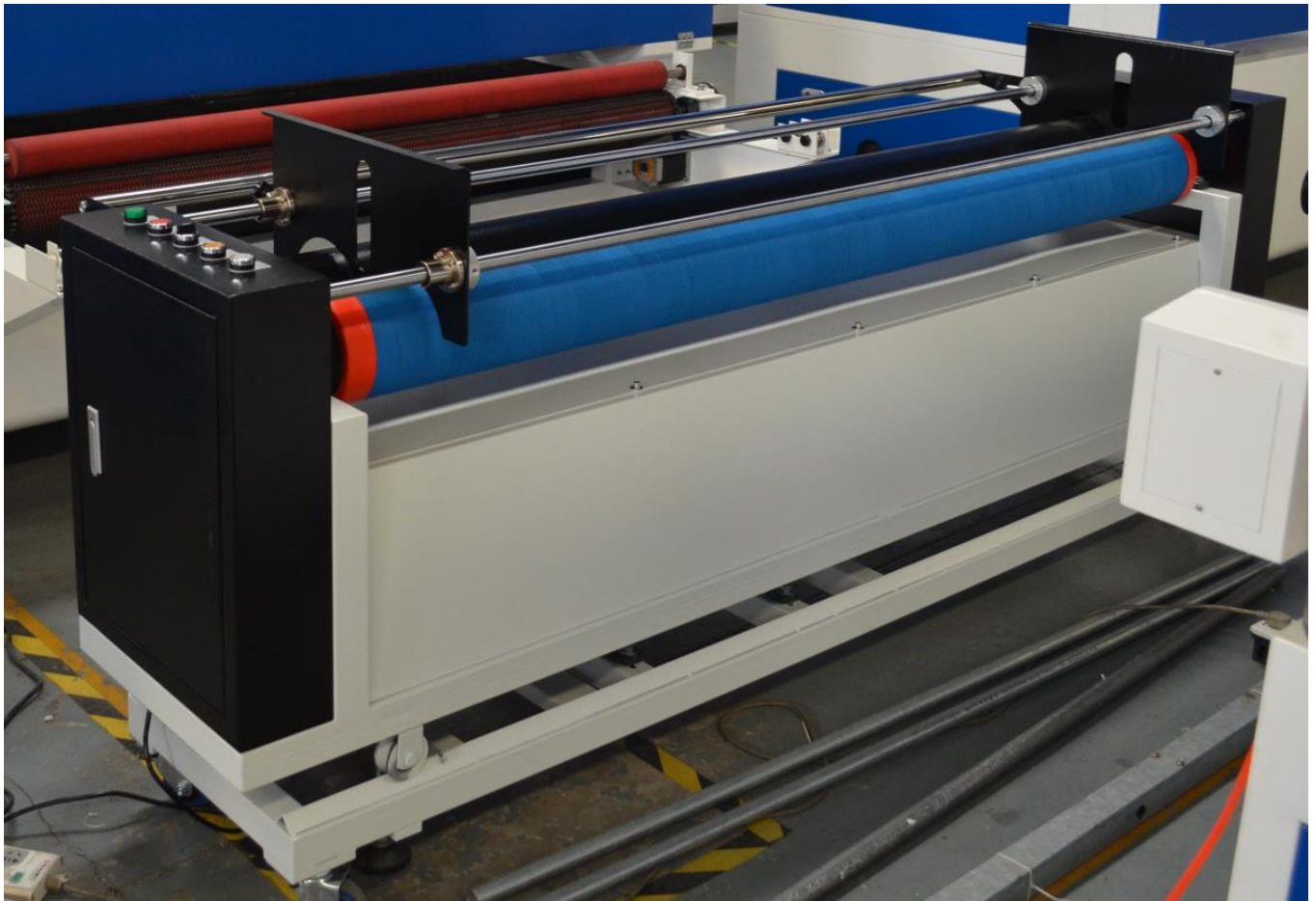
Caxtool Kft.
6791 Szeged, Dorozsmai út 157. EU
+36 62 549 908
info@caxtool.hu
Adószám: 12871856-2-06

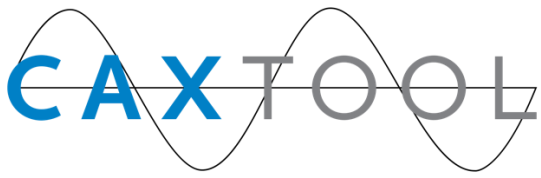
Adószám: HU 12871856
Bankszámla száma: 57600101-11102986
SWIFT (BIC): TAKBHUHB
IBAN: HU65 57600101 11102986 00000000
cégjegyzékszám: 06-09-014002



Automata szövet adagoló /Fabric roller autofeeder

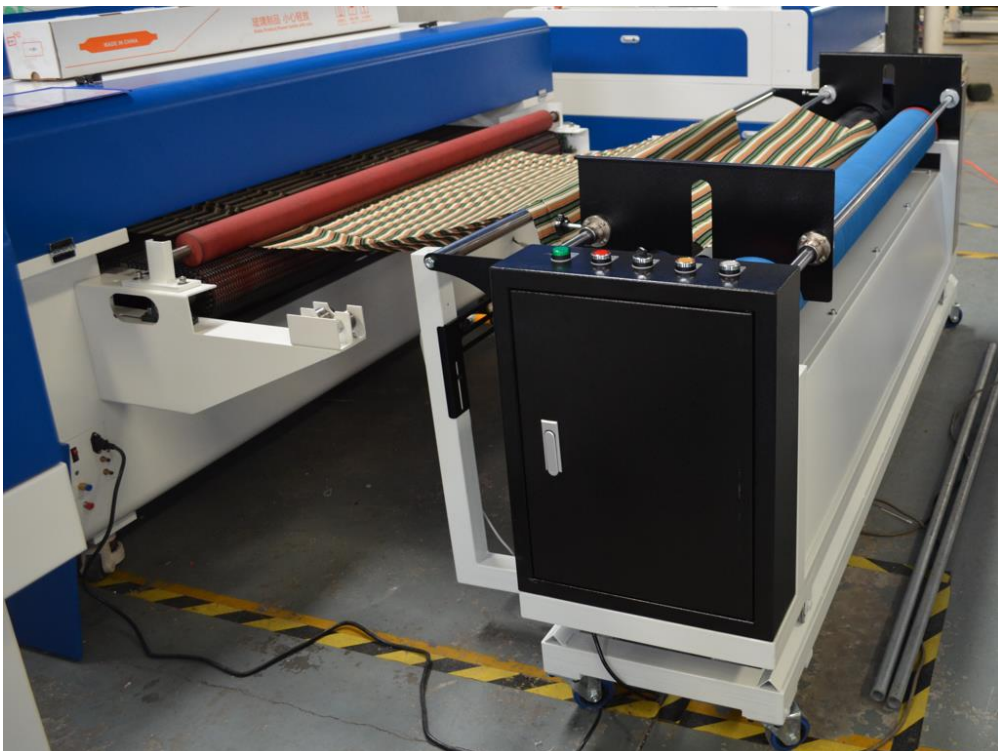
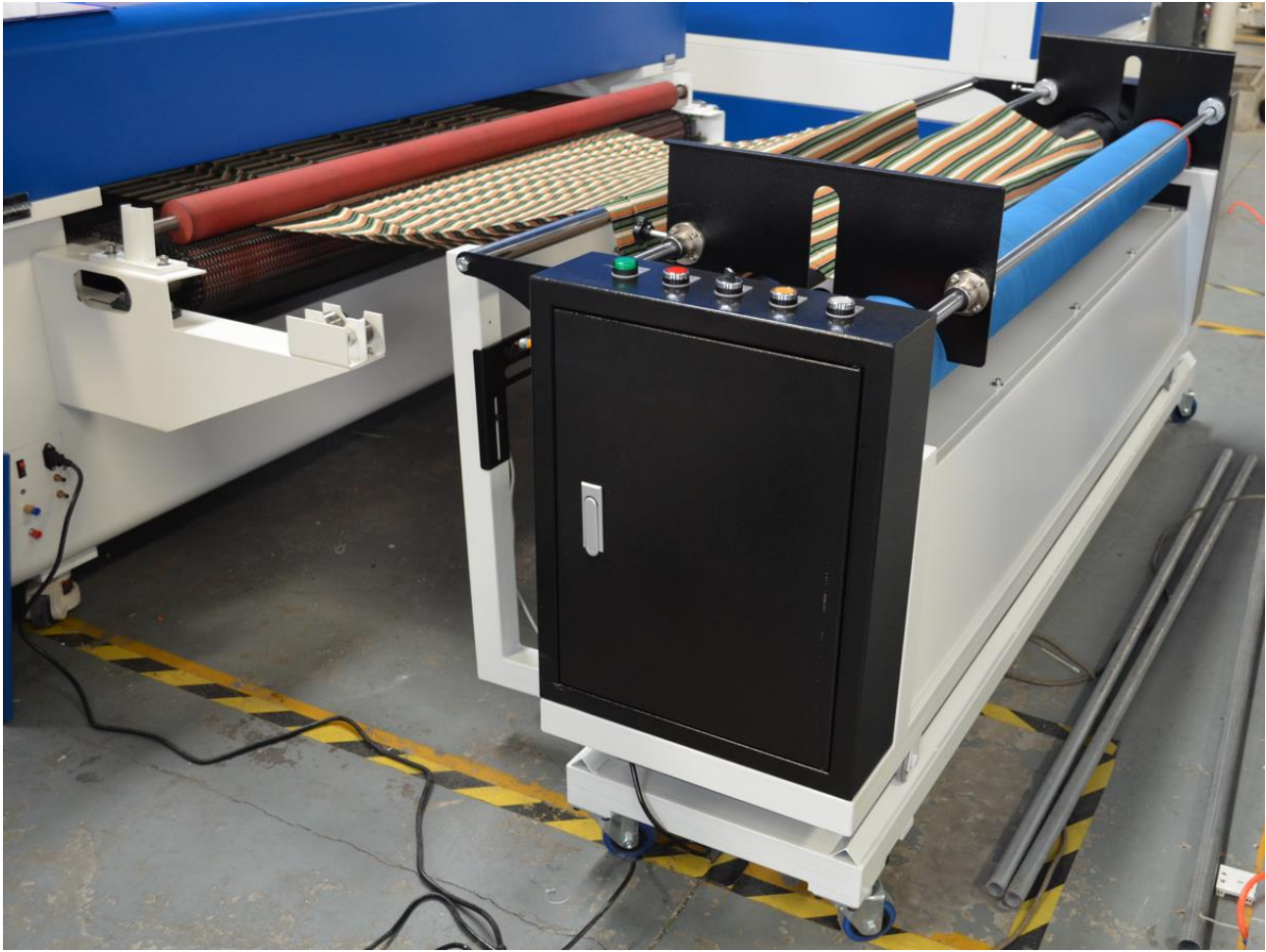
Az automatikus adagoló normál módon tud forogni, hogy letekerje a szövethengert és fordítva is tud forgatni, az anyag feltekeréséhez. Szövetérzékelőkkel és határérték-érzékelőkkel rendelkezik. Biztosítják, hogy az anyag középen legyen, mielőtt a gépasztalhoz kerül. Ha az anyag nincs középen, az automatikus adagoló automatikusan beállítja a pozícióját. Ezt nevezzük eltéréskorrekciós funkciónak. / The auto feeder can rotate normally to unwind fabric roller. And it can reverse rotate too to wind up the fabric. It is with fabric sensors and limit sensors. They ensure the fabric is in middle before it goes to the machine table. If the fabric is not in middle, the auto feeder will adjust its position automatically. We call it deviation correction function.

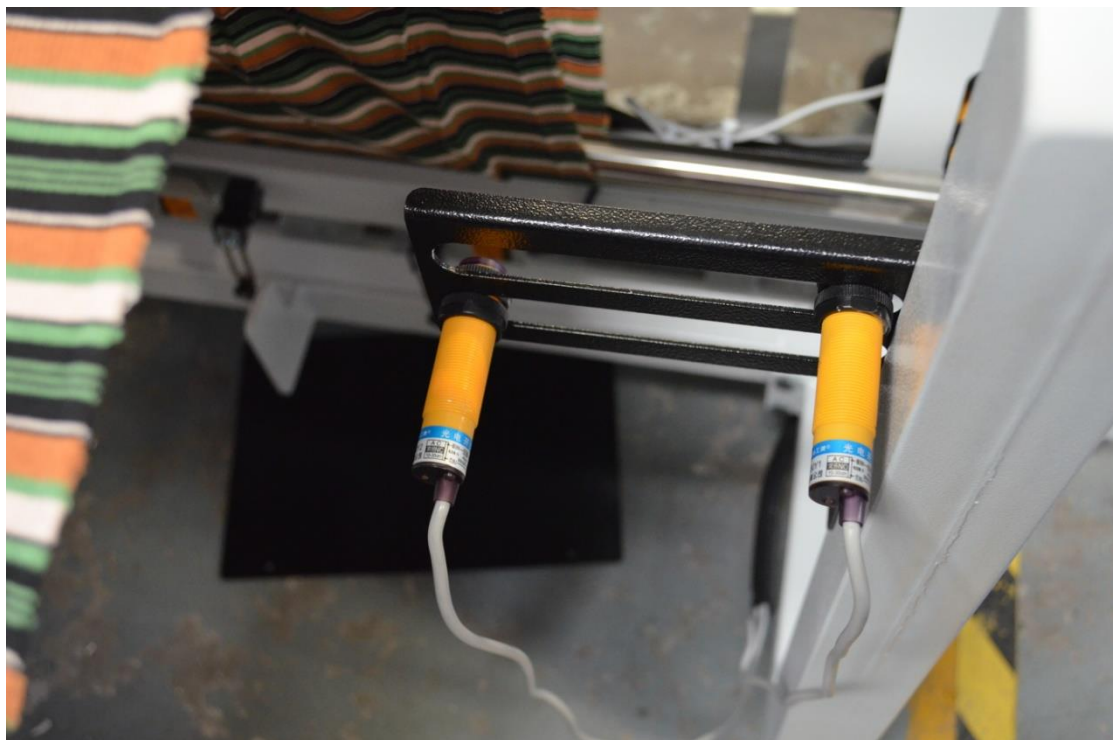


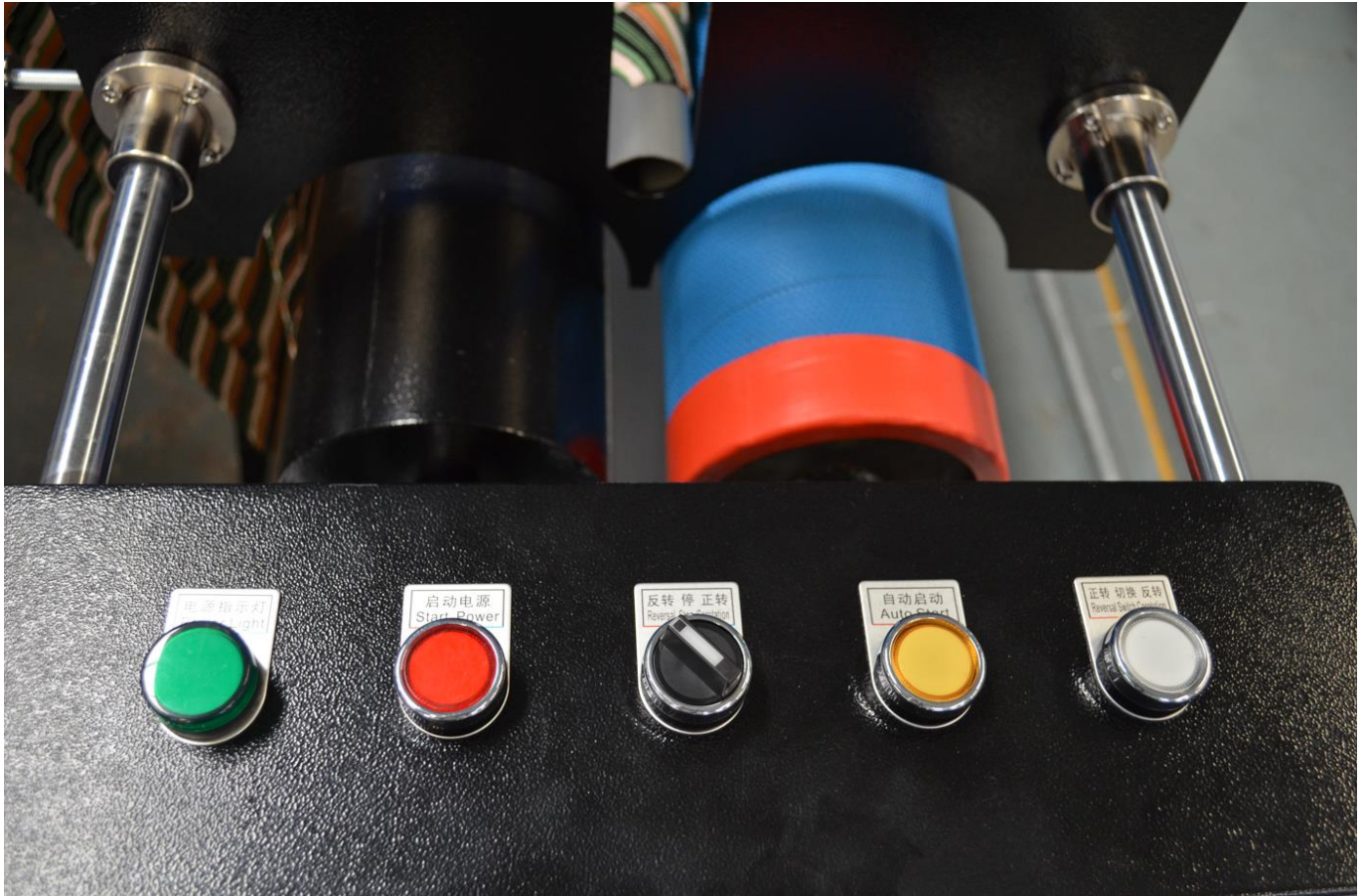


Caxtool Kft.
6791 Szeged, Dorozsmai út 157. EU
+36 62 549 908
info@caxtool.hu
Adószám: 12871856-2-06

Adószám: HU 12871856
Bankszámla száma: 57600101-11102986
SWIFT (BIC): TAKBHUHB
IBAN: HU65 57600101 11102986 00000000
cégjegyékszám: 06-09-014002







Segédgáz vezérlés / Air Assist Control Valve

A géphez szállítunk két kis kompresszort (ACO 500), de a gép tartalmaz segédgáz vezérlőt, ha az üzemeltető rendelkezik sűrített levegős rendszerrel. A segédgáz vezérlő biztosítja, hogy csak a vágás folyamata alatt fújjon a rendszer levegőt, egyébként ne / The air assist control valve controls the air blowing. Compressed air blows only during cutting.



Kompresszor ACO-500 (500W) 2 db / Air pump



Szerszámos doboz / Tool box

Kábelek, szoftver hordozó, munkavédelmi szemüveg, lencse tisztító, stb.. / Machine power cable, controller cable, software on USB flash, spanners, ruler, keys for machine doors, bolts, lens cleaner, glasses, etc.

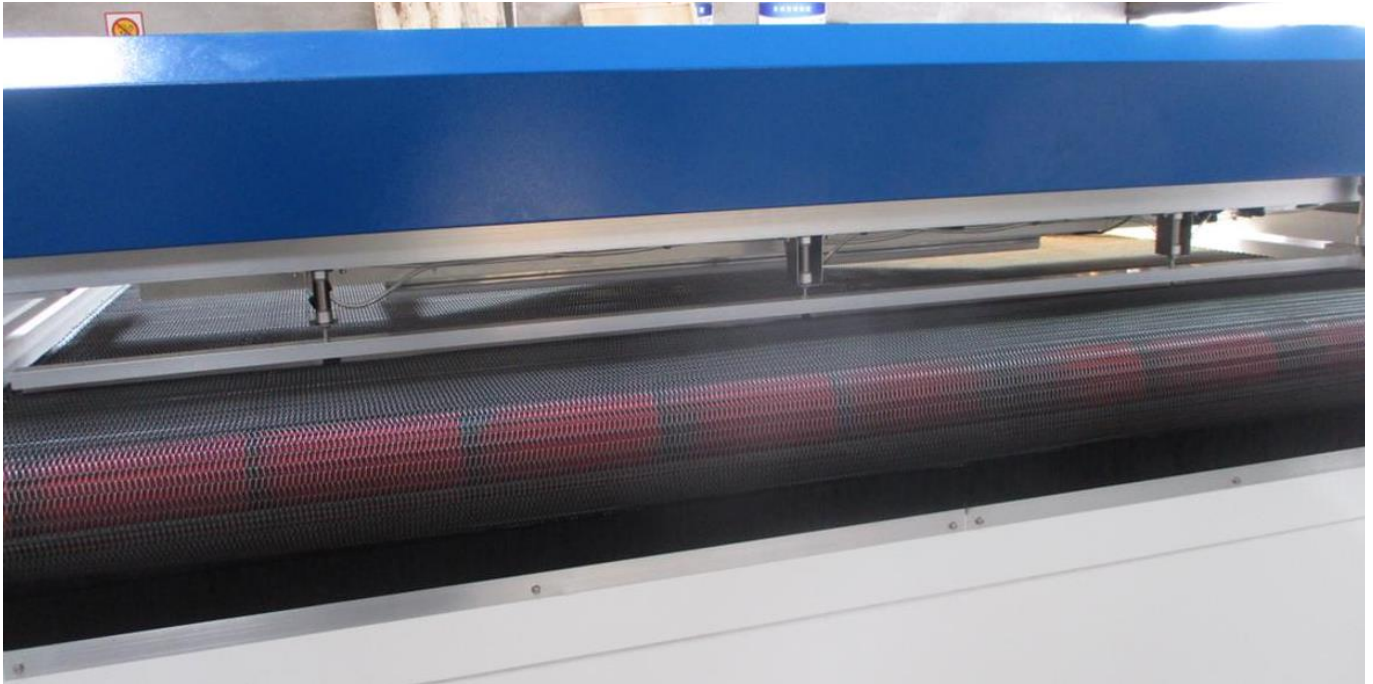


Opció:

A szövet asztalra húzásának biztosítására kérhető egy leszorító fej. A behúzás időtartama alatt a leszorító fej a szövetet az asztalra nyomja, az X tengely együtt mozogva az asztallal segít a szövet pontos behúzásában /

About fabric pressing during feeding and conveying (optional):

The auto feeder has deviation correction to ensure fabric is in middle during unwinding before the fabric sending to machine table. We can add a pressing device with pneumatic cylinder under X gantry. Before the machine conveyor table moving, the pressing device will goes down and press the fabric, and then the conveyor table moves and carries the fabric from back side of the end to the front side of the machine, and then the pressing device goes up, and machine starts to cut. This fabric pressing device ensures the fabric does not goes to left or right during conveyor table moves. Please see draft photos in below pages.



Javasolt füst elszívó és tisztító berendezés / Filter system (option)

BOFA AD 2000 iQ -> 2500 m³/h, szűrőrétegekkel, 68 kg aktív szénnel

