


**Adatlap / Datasheet**

Modellszám és megnevezés / Number and name	Kép / Machine Picture	Munkasztal mérete / Working table (mm)	Lézer forrás / Fiber Laser source	
CAXTC_Accurl_3015_1kW_1.0 Fiber lézervágó berendezés / Fiber cutting machine		3000*1500	IPG 1000W	

**1. Az ajánlati árban foglalt főbb elemek / The following elements are included:**

Modellszám	CAXTC_Accurl_3015_1kW_1.0
A gép külső megjelenése / Machine Outlook	Zárt konstrukció / Full enclosure
Lézer fej gyártója és típus / Laser Head	Raytools BM111 (Auto focus)
Lézer fej gyorsulás / Laser Head acceleration	ACCURL ® Dynamic System 4.0: 1.5G Acceleration
Beszúrási technológia / Piercing technology	ACCURL ® Fast piercing 2.0: Ultrafast perforation
Lézer fej mozgatója / Laser Head control	ACCURL Fly Cutting 3.0
CNC vezérlés / CNC system	FSCUT 2000
Lemez adagolás / transfer table	Kézi / Manual
Lézerbiztonság és CE megfelelés / Laser security class	Class IV safety system and CE marking, Light barriers Safety (CE) & Protects the work zone and staff
Beszúrási technológia / Piercing technology	ACCURL Automatic piercing 2.3: (instant perforation detection)
Lézer forrás gyártója és típus / Fiber Laser source	IPG YLR 1000 Fiber resonator, Power 1kW
CAD/CAM teríték kezelés / CAD/CAM Nesting	Cypcut V6.3.6 Expert 2D
Servo motor/drive	YASKAWA ® Highly dynamic EtherCAT servo drive
Ipari füstelszívó / Industrial Smoke Extractor	2.2 kW

**2. A főbb elemek specifikációja / Parameters:**

Modellszám	CAXTC_Accurl_3015_1kW_1.0
CNC rendszer / CNC control unit	FSCUT 2000
Megmunkálási terület / Processing surface (L*W)	3000×1500mm
Max. tömeg terhelés / Max. load capacity	1550 kg
Gyorsmenet (X és Y tengely) / Rapid traverse	105m/min
X tengely gyorsulás / X-axis acceleration	1 G (9.8 m/s <sup>2</sup> )
Y tengely gyorsulás / Y-axis acceleration	1 G (9.8 m/s <sup>2</sup> )
Z tengely gyorsulás / Z-axis acceleration	1 G (9.8 m/s <sup>2</sup> )
Pozicionálási pontosság / Positioning Accuracy	+/- 0.03mm
X/Y tengely visszaállási pontosság / X/Y axis Repeatability	+/- 0.015 mm
Vezérelhető segédgázok / Programmable assist gases	CNC vezérlésű gáz adagolás / Closed loop CNC control of the gases (O <sub>2</sub> , N <sub>2</sub> , air)
Segédgáz / Assist gas	Szénacél: oxygen 0,5 - 6 bar Rozsdamentes acél: nitrogen 0,5 - 25 bar Aluminium: Száraz levegő vagy Nitrogen 0,5 - 25 bar
Max. energia felvétel / Total electric power	28 kW
Internet / Ethernet connection	RJ45
CAD/CAM	Cypcut V6.3.6 Expert 2D
Lézer forrás / Laser power	IPG YLR 1000 1kW
Lézer fej gyártója és típus / Laser Head	Raytools BM111 (auto focus)
Servo motor/drive	YASKAWA (Japanese)
Fordulatszám csökkentő / Motor Reducer	Shimpo (Japanese)

Fogasléc&fogaskerék / Rack&pinion	YCC/APEX (Taiwan, China)
Vezető sín / Linear guide	Rexroth (Germany)
Vízhűtő rendszer /Water chiller	Tong Fei (China)
Pneumatikus szelepek / Pneumatic valve	Burkert (Germany)
Géppály / Machine lathe bed	Hegesztett gépváz 600 C fokos feszültségmentesítéssel / steel frames undergo annealing at over 600 C to relieve stress
Keresztkonzol / Cross-beam	Alumínium konzol / Aluminum Beam
Támogatott grafikus formátumok / Support graphic format	DXF
<b>3. Vágási vastagság / Cutting thickness: Mellékletben / Annex</b>	
<b>4. Méretek / Size</b>	
Gép szélessége / Width	2850 mm
Gép hossza / Length	4850 mm
Gép magassága / Hight	2250 mm
Vágási szélesség / Cutting width	1500 mm
Vágási hossz / Cutting length	3000 mm
<b>5. Elektromos adatok / Electrical parameters</b>	
Feszültség / Input voltage	3 x 400 V + PE (+/(+/-10%)
Frekvencia / Frequency	50Hz/ 60Hz
Max. energia felvétel / Total electric power	28 kW
Földelés / Ground resistance	≤ 4 Ohms
Line protection switch with mA regulation and time	Magnetothermic with adjustable differential
Internet / Ethernet connection	RJ45
<b>6. Választható egyéb elemek, opciók / Options</b>	
Vezérlés és teríték kezelő / CNC system	Hypcut 17" Multi-Touch FSCUT8000C Twincat control system, ESA 660 series Twincat CNC system
Lézer fej gyártója és típus / Laser Head	PRECITEC Cutting head ProCutter 2.0
Lézer fej gyorsulás / Laser Head acceleration	ACCURL ® Dynamic System 4.0: 2G Acceleration
Felület kezelés / Surface treatment	Grafit letapadást csökkentő technológia / Graphite Anti-burn Technology
Lézer forrás/ Fiber Laser source	nLight (ha sok az alumínium vágás), Raycus
Cypvision Laser detection 2.1	Lézeres lemez meghatározás / Laser measurement of sheet/ part
Analitika / Analytics	Industrie 4.0 for sheet metal working with TwinCAT Analytics and TwinCAT IoT
BECKHOFF ® TwinCAT Touch Screen Control System	
Csere asztal / Transfer table	Automatikus asztalcserélő / Automatic table exchanger 3015 (Backwards and Forwards)
Automatic Shuttle table (Up an and Down with Servo Motors)	
ACCURL ® RayBox V1.8 System for Industry 4.0	
Fúvóka tisztító / Nozzle cleaning	Automatikus fúvóka tisztító / Automatic nozzle cleaning 1.0
Elszívás / Smoke Extraction System 6000 m3/h	Ipari füstszűrő ( TODC -6L/6000m³/h) / Smoke Extraction System (TODC -6L/6000m³/h ).
Elszívás / Smoke Extraction System	Cartridge Dust Collector for Lase filter WLC-4YT
Automata lemezadagoló / Material screening and loading system	SMART- TOWER
CAD/CAM	Lantek / Libellula
German racks and pinions	from Alpha Wittenstein.
<b>7. Fogyó anyagok / Consumables</b>	
Name	Csereidőszak / Replacement Time
Kerámia gyűrű / Ceramic Rings	max 4000
Fókusz lencse / Focus Lens	800-1000 hours
Védő tükör / Protective mirror	300-500 hours
Lézerfej fúvóka single / Nozzle single	300-500 hours
Lézerfej fúvóka double / Nozzle double	300-500 hours

## 6. Alkalmazó iparágak / Applicable Industry

Fémдарabolás /Metal cutting, elektromos kapcsoló gyártás /manufacturing of electrical switches, felvonó gyártás /elevator manufacturing, háztartási eszközgyártás /household appliances manufacturing, konyhai eszköz gyártás/ kitchenware manufacturing, megmunkáló szerszám gyártás /processing tools, és egyéb gépgyártás és feldolgozó ipar /and other machinery manufacturing and processing industries.

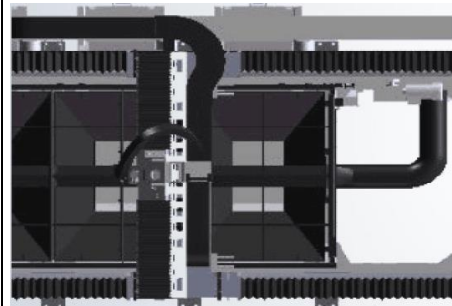
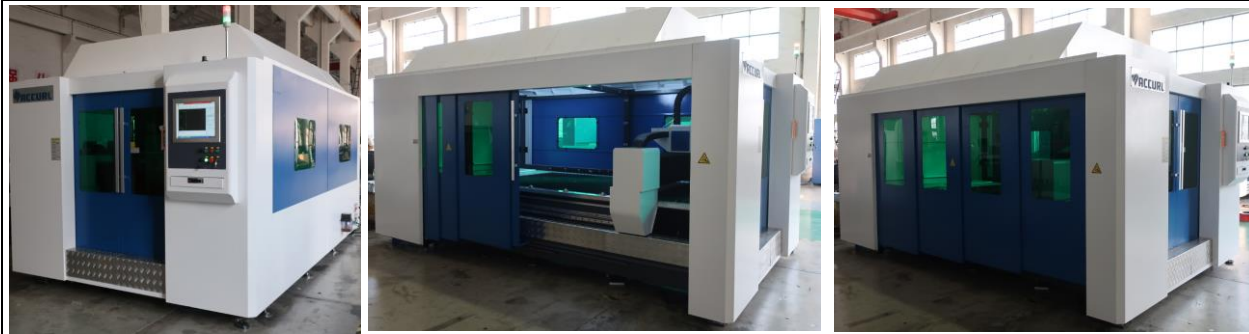
## 7. Vágás minták / Cutting Sample



## 8. Gépre vállalt garancia / Machine Warranty

Kettő év a teljes gépre, egy év a lézer forrásra, kivéve fogyó anyagok / two-years for whole machine, one-year for the laser power, excluding consumables

## 9. Képek / Machine pictures



## 10. Betanítás / Training:

Telepítés, betanítás 1 hét